

ÜRÜN KATALOĞU



Germania Schweißtechnik

Germania Schweißtechnik

BM TEKNİK



HAKKIMIZDA

Bm Lazer olarak sektörde edindiğimiz tecrübe ile siz değerli müşterilerimize daha kaliteli, güvenilir ve sürdürülebilir hizmet ulaştırmayı hedefliyoruz.

2009 yılından bu yana yürüdüğümüz bu yolda en yeni teknolojileri kullanarak kaliteli girdilerle müşteri memnuniyeti yüksek, çalıştığı her firmayı gururla referans gösterebilen bir firma olmanın gururunu yaşıyoruz.

Kaliteden asla ödün vermeyen firmamız son teknoloji Alman menşeli lazer kaynak telleri ile siz değerli müşterilerimize hizmet vermektedir.

Yaptığımız işin ciddiyetinin farkındayız.

BM Lazer olarak sektörde yıllardır karşılaşılan hataların tekrarlanması için; yapılan her işlem, önerilen her kaynak ürünü kaynak mühendisimizin tavsiyeleri doğrultusunda, kaynak biliminin esasları göz önünde bulundurularak yapılmaktadır.

Firmamız mevcut hizmetlerinin yanı sıra Lazer kaynak makinası, her çeşit lazer kaynak makinası lambası ve ikinci el kaynak makinası satışı konularında da faaliyetlerini sürdürmektedir.

Şirketimizin kuruluş yılı olan 2009 yılından bugüne kadar bu yolda firmamıza destek veren – vermeye devam eden tüm müşterilerimize teşekkür ediyoruz...

BM LAZER

BM 10 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-40 T WSG 3-40 T

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Plastik takım çelikleri ve düşük alaşımı karbon çeliklerinin dolgu kaynağında kullanılır. Tokluğu yüksektir. Kaynağı rahatlıkla işlenebilir. Sertlik; ana malzemenin bileşimine, kullanılan akım değerlerine ve paso sayısına bağlı olarak 28 - 35 HRC aralığında değişebilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Impax, Din 1.2738, 1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2764, 1.2767, StE 355, 15Mo3, 17Mn4 ...

BM 15 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-40 T WSG 3-40 T

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Asitle desen verme işlemine uygun kaynak dolgu metali verir. Desen uygulamalarına mükemmel uyum sağlar. Plastik takım çelikleri, düşük alaşımı karbon çeliklerinin dolgu kaynaklarına uygundur. Tokluğu yüksektir. Kaynağı rahatlıkla işlenebilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2311, 1.2162, StE 355, 15Mo3, 17Mn4, 1.2738 ...

BM 20 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-GZ-55-ST WSG 3-GZ-55-ST

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Darbeye ve aşınmaya karşı direnci yüksektir. Genel olarak sıcak iş takım çeliklerinin dolgu kaynaklarında kullanılırlar. Sıcak kesme bıçakları, zimbalar ve aluminyum kalıplar kullanım alanlarına örnektir. 48 - 57 HRC sertlik istenen çeliklerin, 1.2343, 1.2344 kalite kalıpların dolgusunda kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767 ...

BM 30 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	M/SG 3.GZ-60 T W/SG 3.GZ-60 T

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Aşınma direnci çok yüksek kaynak metali verir. Yüksek sıcaklıklarda sertliğini muhafaza eder. Özellikle soğuk iş takım çeliklerinden imal edilmiş kalıpların dolgusunda kullanılır. Yüksek sertlik istenen bazı sıcak iş takım çeliklerinin kaynağına da uygundur.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2363, 1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601, D 2, SKD 11 ...

BM 21 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-GZ-55 ST WSG 3-GZ-55 ST

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Özellikle sıcak iş takım çeliklerinin aşınmaya karşı dolgu kaynağında kullanılır. Kaynak metali yüksek aşınma dayanımına sahiptir. Abrazyon dayanımı yüksektir. Dövme kalıpları, sıcak iş takım çelikleri ve yüksek sertlik elde edilmek istenen düşük alaşımımlı çeliklerin sert dolgu kaynağında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767 ...

BM 23 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-40 T WSG 3-40 T

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Plastik takım çeliklerinin, özellikle de Din 1.2311 ve Din 1.2312 kalite çelikten imal edilmiş kalıpların lazer kaynak yöntemi ile sert dolgu kaynak uygulamasında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2311, 2312, 1.2738, 1.2162, 1.2764, 1.2767

BM 40 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-GZ-60 T WSG 3-GZ-60 T

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Soğuk iş takım çeliklerinde, özellikle kesme kalıpların kesici kenar dolgularında kullanılır. Aşınma dayanımı çok yüksek kaynak metali verir. Kaynak, hız çeliği yapısındadır. Düşük ve orta alaşımı çeliklere yüksek sertlik özelliği kazandırmak amacıyla da kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2363, 1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601, D 2, SKD 11 ...

BM 5 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HB)
MSG: EN ISO 14341	180 - 220

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Kaynak metali rahatlıkla işlenebilir. Kalıpların sert dolgu öncesi dolgu kaynaklarında, aşınmanın az olduğu bölgelerde, tampon kaynak uygulamalarında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Impax, Din 1.2738, 1.2311, 1.2312, 1.2162, StE 355, 15Mo3, 17Mn4, 1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767

...

BM 31 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 6-GZ-60
	WSG 6-GZ-60

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Soğuk iş takım çeliklerinin lazer kaynak metodu ile sert dolgu kaynak uygulamasında kullanılır. Aşınma dayanımı çok yüksek kaynak metalı verir. Kaynak metalı çok pasola kaynağına uygundur. Çatlama hassasiyeti düşük kaynak metalı verir. Düşük ve orta alaşımlı çeliklere yüksek sertlik özelliği kazandırmak amacıyla da kullanılabilir.

Kaynağıabilen malzemeler

Din 1.2379, 1.2080, 1.2436, 1.2601 ...

BM 11 Lazer kaynak teli

Standart
MSG: EN ISO 14341 : G 42 4 M G/W3Si1 (1.5125)

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Düşük ve orta alaşımlı çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metalinin çatlamaya karşı direnci yüksektir.

Kaynağıabilen malzemeler

Örn. S235 JRG2, S355J2, P235 GH, P265 GH, P295 GH, P355 GH ve Karbon eşdeğeri 0,65 in altındaki tüm karbon çelikleri.

BM 12 Lazer kaynak teli

Standart	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama (Lo=5.Do)	Çentik (- 30 C)
DIN EN ISO 21952-A: G/W MoSi	490-520 Mpa	560-650 Mpa	min. 22	min. 47 J

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Düşük ve orta alaşımlı sıcağa dayanıklı çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali, + 550 C ye kadar sürünmeye dayanıklıdır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

St 35.8, St 37.2, St 52.3, St 45.8, 42CrMo4
HI, HII, 17 Mn 14, 19 Mn 6 , 15 Mo 3, 16 Mo 3, GS-C25, GS-22 Mo 4, WStE 255 bis WStE 460 ...

BMS 10 Lazer kaynak teli

Mekanik özellikler	Sertlik (HRC)
Akma dayanımı	40.000 psi
Çekme dayanımı	100.000 psi

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Kalıplarda uzun süreli çalışma sonrası meydana gelen ölçü kayıplarının giderilmesi amacıyla kullanılan lazer kaynak metoduna uygun dolgu kaynak telidir. Plastik takım çelikleri ve düşük alaşımlı karbon çeliklerinin tampon kaynağı amaçlı da kullanılabilir. Tokluğu yüksektir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Impax, Din 1.2738, 1.2162, 1.2764, 1.2767, StE 355, 15Mo3, 17Mn4 ...

BM AL443 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal			
Werkstoff-Nr	3,2245	Si	Mn	Al	Fe
		5.0	<0.05	kalan	<0.8

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Silisyum alaşımı aluminyumların, bilinmeyen aluminyum malzemelerin birleştirme kaynağında ve Al malzemeden imal edilen kalıpların dolgu kaynağında güvenle kullanılır. Kaynak metali sıcak çatlamaya karşı yüksek dayanım gösterir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

AlMgSi 0.5, AlMg1SiCu, AlMgSi 1, AlZn4.5Mg 1, Al99.5, Al 99, AlCuMg 1, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSiCu, AlMn1, G AlSi 6 Cu 4

BM AL447 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal			
Werkstoff-Nr.	3,2581	Fe	Mn	Al	Si
		< 0.8	<0.15	kalan	12

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Aluminyum ve % 12 ye kadar Silisyum içeren aluminyum alaşımlarının, dökümlerinin birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

G - AlSi10 Mg, G-AlSi11, G-AlSi12, G-AlSi6Cu4, G-AlSi12 (Cu), G-AlSi7Mg, G-AlSi9Mg, G-AlMg3Si

BM AL556 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal			
Werkstoff-Nr	3,3556	Mg	Mn	Al	Ti
		5.00	0.30	kalan	0.15

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Magnezum alaşımı aluminyumların birleştirme ve dolgu kaynağında güvenle kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

AlMg5, AlMg3, AlMg4 Mn, AlMgSi 0.5, AlMgSi 0.7, AlMgSi I, AlMg I SiCu, AlZn4.5Mg I, AlMg2.7Mn, G-AlMg5, G-AlMg 5 Si, G-AlMg 3, G-AlMg 3 Si ...

BM Moldmax Lazer kaynak teli

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Berilyum içeren bakır kalıpların lazer kaynak metodu ile dolgu kaynağında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Moldmax, Moldmax HH ...

BM Cube2 Lazer kaynak teli

Standard		Kimyasal			
DIN / EN CuBe2		Be	Co + Ni	Cu	Diğer
		2.00	0.50	kalan	max. 0.50

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Sertlik değeri en yüksek Berilyum Bakır lazer kaynak telidir. Berilyum bakır alaşımından imal edilmiş kalıpların dolgu kaynağında kullanılır. Kaynak metali 35 - 40 HRC sertliğine sahiptir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Moldmax, Moldmax HH ...

BM Cu70 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal					
AWS - A5.7	ER CuSi - A	Sn	Zn	Si	Mn	Fe	Cu
EN ISO 24373	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	0,1	0,1	3,00	1,00	0,07	kalan
Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı							
<p>Bakır ve合金larının birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır. Galvaniz kaplı çelikler ve pirinç (sarı) malzeme kaynağında iyi netice verir. Ayrıca düşük合金lı çelikler ile çelik dökümlerin yüzey dolgusunda da kullanılabilir.</p>							
Kaynağı yapılabilen malzemeler							
<p>Silisyum Bronzları, CuSi3 Mn, CuSi2 Mn, galvanizli çelikler...</p>							

BM Cu72 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal					
AWS - A5.7	ER CuNiAl	Al	Ni	Fe	Mn	Cu	
EN ISO 24373	S Cu 6328 (CuAL9Ni5Fe3Mn2)	8,50	4,50	3,50	0,80		kalan
Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı							
<p>Aluminyum bronzu lazer kaynak telidir. Korozyon dayanımı mükemmeldir. Deniz suyu korozyonuna karşı dayanım yüksektir. Düşük合金lı çelikler / Alloyed çeliklerin yüzey kaplama işlemlerinde ve kaynak metalinin yataklama yapması gereken uygulamalarda mükemmel sonuçlar elde edilir.</p>							
Kaynağı yapılabilen malzemeler							
<p>Aluminyum Bronzu CuAL5, CuAL8, CuAL9, CuZn20Al, 2.0962, 2.0940, 2.0920 ...</p>							

BM Cu74 Lazer kaynak teli

Standart				
AWS - A5.7	ER CuSn - A	Sn	P	Cu
EN ISO 24373	S Cu5180P (CuSn6P)	6	0.20	kalan

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Kalay bronzlarının birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir. Ayrıca çeliklerin yüzey kaplama işlemlerinde de kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Kalay Bronzları, CuSn 6, CuSn 4, CuSn 2, G-CuSn 5 ZnPb, 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050 ...

BM Cu76 Lazer kaynak teli

Standart					
EN ISO 24373	S Cu 1897 (CuAg1)	Ag	Mn	P	Cu
		0.9 - 1.0	0.10	0.01	Kalan

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Özellikle elektrik iletkenliğinin önem arz ettiği durumlarda saf bakır alaşımının birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Saf bakır alaşımı, 2.0040, 2.0090, 2.0076 ...

BM Ti2 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal					
AWS	ER Ti2	C	N	Fe	O	H	Ti
EN ISO 24034	Ti 0120	<0.08	<0.05	<0.025	<0.18	<0.013	Kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Saf Titanyum alaşımlarının ve orta dayanımdaki Titanyum alaşımlarının b, rleştirmeye kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir. Ölçü kaybı olan benzer alaşımındaki Titanyum metallerin dolgu kaynağına da uygundur. Uzama katsayısı yüksektir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Saf Titanyum, 3.7025, 3.7031, 3.7035, 3.7051 ...

BM Ti5 Lazer kaynak teli

Standart							
standart	ER Ti5	C	N	Fe	O	H	Ti
EN ISO 24034	Ti 6400	<0,05	<0,03	0.20	0.18	<0.015	Kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Yüksek dayanım istenen Titanyum alaşımının kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

TiAl6V4, 3.7161, 3.7164, 3.7165 ...

BM Med16 Lazer kaynak

Standart	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
ISO 14343 - A : G/W 19 12 3 L Si	0,02	0,85	1,80	18,5	12,5	2,60
Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Çentik		Uzama (%)		
430 Mpa	650 Mpa	90 Joule		34		

Kullanılan yerler ve ürün özelliklerı

Korozyon dayanımının yüksek istendiği uygulamalarda kullanılır. Özellikle gıda ve medikal sektöründe kullanılan teknolojilerin birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir. Kaynak metali -196 C ile +400 C aralığında çalışan parçalarda güvenle kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Alaşımı, alaşimsız çelikler, Gıda sektörü, Medikal sektörü, Kriyojenik uygulamalar ...

KALIP TAMİRİNDE % 100 ALMAN MENŞELİ ÜRÜNLERİMİZ İLE KALİTEYİ GÜVENCE ALTINA ALIN...

- Plastik takım çelikleri için lazer kaynak telleri (Din 1.2738 (impax), 1.2311, 1.2312 vb.)
- Sıcak iş takım çelikleri için lazer kaynak telleri (Din 1.2343, 1.2344 vb.)
- Soğuk iş takım çelikleri için lazer kaynak telleri (Din 1.2379, 1.2080 vb.)
- Paslanmaz lazer kaynak telleri (304, 307, 308, 309, 310, 312, 316, 318, 347 vb.)
- Aluminyum lazer kaynak telleri (Alsi5 (4043), Almg5 (5356) vb.)
- Berilyum bakır lazer kaynak telleri (CuBe2 vb.)
- Titanyum lazer kaynak telleri (Er Ti2, Er Ti5)
- Plastik, sıcak, soğuk takım çeliklerine özel tig kaynak telleri
- Paslanmaz Tig kaynak telleri